

Please type a plus sign (+) inside this box → **+**

TRANSMITTAL FORM JUN 03 2002 (to be used for all correspondence after initial filing) U.S. PATENT & TRADEMARK OFFICE	Application Number	10/072,658
	Filing Date	February 7, 2002
	First Named Inventor	Tomoyuki Furuhashi et al
	Group Art Unit	Unknown
	Examiner Name	Unknown
Total Number of Pages in This Submission	Attorney Docket Number	9319S-000328

6/1/02
Papa

ENCLOSURES (check all that apply)		
<input checked="" type="checkbox"/> Fee Transmittal Form <input checked="" type="checkbox"/> Fee Attached <input type="checkbox"/> Amendment / Response <input type="checkbox"/> After Final <input type="checkbox"/> Affidavits/declaration(s) <input type="checkbox"/> Extension of Time Request <input type="checkbox"/> Express Abandonment Request <input type="checkbox"/> Information Disclosure Statement <input checked="" type="checkbox"/> Certified Copy of Priority Document(s) <input checked="" type="checkbox"/> Response to Missing Parts/ Incomplete Application <input checked="" type="checkbox"/> Response to Missing Parts under 37 CFR 1.52 or 1.53	<input type="checkbox"/> Assignment Papers (for an Application) <input type="checkbox"/> Drawing(s) <input type="checkbox"/> Licensing-related Papers <input type="checkbox"/> Petition <input type="checkbox"/> Petition to Convert to a Provisional Application <input type="checkbox"/> Power of Attorney, Revocation Change of Correspondence Address <input type="checkbox"/> Terminal Disclaimer <input type="checkbox"/> Request for Refund <input type="checkbox"/> CD, Number of CD(s) _____	<input type="checkbox"/> After Allowance Communication to Group <input type="checkbox"/> Appeal Communication to Board of Appeals and Interferences <input type="checkbox"/> Appeal Communication to Group (Appeal Notice, Brief, Reply Brief) <input type="checkbox"/> Proprietary Information <input type="checkbox"/> Status Letter <input type="checkbox"/> Other Enclosure(s) (please identify below):
Remarks	The Commissioner is hereby authorized to charge any additional fees that may be required under 37 CFR 1.16 or 1.17 to Deposit Account No. 08-0750. A duplicate copy of this sheet is enclosed.	

SIGNATURE OF APPLICANT, ATTORNEY, OR AGENT			
Firm or Individual name	Harness, Dickey & Pierce, P.L.C.	Attorney Name G. Gregory Schivley	Reg. No. 27,382
Signature	<i>G. Gregory Schivley</i>		
Date	May 30, 2002		

CERTIFICATE OF MAILING/TRANSMISSION			
I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner of Patents and Trademarks, Washington, D.C. 20231, or facsimile transmitted to the U.S. Patent and Trademark Office on the date indicated below.			
Typed or printed name	G. Gregory Schivley	Date	May 30, 2002
Signature	<i>G. Gregory Schivley</i>		



本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日
Date of Application:

2001年 2月 8日

出 願 番 号
Application Number:

特願2001-032069

[ST.10/C]:

[JP2001-032069]

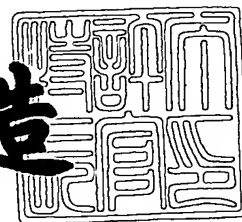
出 願 人
Applicant(s):

セイコーエプソン株式会社

2002年 3月26日

特 許 庁 長 官
Commissioner,
Japan Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2002-3020236

【書類名】 特許願

【整理番号】 EP-0283801

【提出日】 平成13年 2月 8日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01L 21/8247

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 古畑 智之

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 三沢 孝太郎

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100090479

【弁理士】

【氏名又は名称】 井上 一

【電話番号】 03-5397-0891

【選任した代理人】

【識別番号】 100090387

【弁理士】

【氏名又は名称】 布施 行夫

【電話番号】 03-5397-0891

【選任した代理人】

【識別番号】 100090398

【弁理士】

【氏名又は名称】 大渕 美千栄

【電話番号】 03-5397-0891

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 039491

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9402500

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 半導体装置およびその製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 不揮発性メモリトランジスタを有する、半導体装置であって

前記不揮発性メモリトランジスタが形成された半導体層の上に、層間絶縁層が設けられ、

前記層間絶縁層は、前記不揮発性メモリトランジスタと、前記半導体層の上方に形成された導電層とを電氣的に分離するための絶縁層であり、

前記層間絶縁層は、窒化物を含む層を含む、半導体装置。

【請求項2】 請求項1において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の最下層として設けられている、半導体装置。

【請求項3】 請求項1において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の最上層として設けられている、半導体装置。

【請求項4】 請求項1において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の中間層として設けられている、半導体装置。

【請求項5】 請求項1～4のいずれかにおいて、

前記窒化物は、窒化シリコンおよび酸化窒化シリコンの少なくとも一方である、半導体装置。

【請求項6】 請求項1～5のいずれかにおいて、

前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、

前記フローティングゲートの少なくとも一部と接触する、トンネル絶縁層と、

前記トンネル絶縁層の上に形成されたコントロールゲートと、

前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む、半導

体装置。

【請求項 7】 請求項 1～5 のいずれかにおいて、

前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層の上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、

前記フローティングゲートの上に、中間絶縁層を介して配置されたコントロールゲートと、

前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む、半導体装置。

【請求項 8】 半導体層に形成された不揮発性メモリトランジスタを有する半導体装置であって、

前記半導体層および前記不揮発性メモリトランジスタの上に設けられた層間絶縁層を有し、

前記層間絶縁層は、前記層間絶縁層の最下層として設けられた酸化膜と、前記酸化膜上に設けられた窒化物を含む層と、を含み、

前記酸化膜の厚さは、10～30 nmであることを特徴とする半導体装置。

【請求項 9】 以下の工程を有する、半導体装置の製造方法。

(a) 半導体層において、不揮発性メモリトランジスタを形成する工程、

(b) 前記不揮発性メモリトランジスタが形成された半導体層の上に、層間絶縁層を形成する工程であって、

前記層間絶縁層は、前記半導体層の上方に形成される配線層と、該不揮発性メモリトランジスタとを電氣的に分離するための絶縁層であり、

前記層間絶縁層は、窒化物を含む層を含む、半導体装置の製造方法。

【請求項 10】 請求項 9 において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の最下層として設けられている、半導体装置の製造方法。

【請求項 11】 請求項 9 において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の最上層として設けられている、半導体装置の製造方法。

【請求項 12】 請求項 9 において、

前記窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の中間層として設けられている、半導体装置の製造方法。

【請求項 1 3】 請求項 9 ～ 1 2 のいずれかにおいて、

前記窒化物は、窒化シリコンおよび酸化窒化シリコンの少なくとも一方である、半導体装置の製造方法。

【請求項 1 4】 請求項 9 ～ 1 3 のいずれかにおいて、

前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、

前記フローティングゲートの少なくとも一部と接触する、トンネル絶縁層と、

前記トンネル絶縁層の上に形成されたコントロールゲートと、

前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む、半導体装置の製造方法。

【請求項 1 5】 請求項 9 ～ 1 3 のいずれかにおいて、

前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層の上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、

前記フローティングゲートの上に、中間絶縁層を介して配置されたコントロールゲートと、

前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む、半導体装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、不揮発性メモリトランジスタを含む半導体装置およびその製造方法に関する。

【0 0 0 2】

【背景技術】

電氣的に消去可能なプログラマブルROM (EEPROM) に適用されるデバイスとして、スプリットゲート型の不揮発性メモリトランジスタおよびスタックド型の不揮発性メモリトランジスタが知られている。以下、スプリットゲート型

の不揮発性メモリトランジスタを含む半導体装置の一例を説明する。図17は、スプリットゲート型の不揮発性メモリトランジスタを含む半導体装置の従来の一例を模式的に示す断面図である。

【0003】

スプリット型の不揮発性メモリトランジスタ300は、N型トランジスタを例にとると、図17に示すように、P型のシリコン基板10内に形成されたN⁺型不純物拡散層からなるソース領域14およびドレイン領域16と、シリコン基板10の表面に形成されたゲート絶縁層としての第1の絶縁層70とを有する。この第1の絶縁層70上には、フローティングゲート72と、第2の絶縁層76と、コントロールゲート78とが順次形成されている。

【0004】

フローティングゲート72の上には、第3の絶縁層74が形成されている。この第3の絶縁層74は、フローティングゲート72となるポリシリコン層の一部を選択酸化することによって形成された絶縁層から構成される。つまり、第3の絶縁層74は、図17に示すように、中央から両端部へ向けてその膜厚が薄くなる構造を有する。その結果、フローティングゲート72の両端の上縁部720は鋭角に形成され、これらの上縁部720で電界集中が起きやすいようになっている。

【0005】

シリコン基板10の上には、層間絶縁層240が形成されている。層間絶縁層240は、一般的に、酸化シリコン層のみから構成される。層間絶縁層240の所定の領域において、スルーホール246が形成されている。スルーホール246内には、導電材が充填されて、コンタクト層32が形成されている。層間絶縁層240の上には、コンタクト層32と電氣的に接続された配線層30が形成されている。

【0006】

このスプリットゲート構造のメモリトランジスタ300を動作させる場合には、たとえば、データの書き込み時には、ソース領域14とドレイン領域16間にチャネル電流を流し、矢印A10で示すように、電荷（ホットエレクトロン）を

フローティングゲート 7 2 に注入する。また、データの消去時には、所定の高電圧をコントロールゲート 7 8 に印加し、ファウラー・ノルドハイムトンネル伝導 (FN 伝導) によって、フローティングゲート 7 2 に蓄積された電荷を、矢印 B 1 0 で示すように、第 2 の絶縁層 7 6 を介してコントロールゲート 7 8 に移動させる。

【 0 0 0 7 】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、不揮発性メモリトランジスタの特性安定性が向上された、不揮発性メモリトランジスタを有する半導体装置およびその製造方法を提供することにある。

【 0 0 0 8 】

【課題を解決するための手段】

(半導体装置)

(A) 本発明の第 1 の半導体装置は、不揮発性メモリトランジスタを有し、前記不揮発性メモリトランジスタが形成された半導体層の上に、層間絶縁層が設けられ、

前記層間絶縁層は、前記不揮発性メモリトランジスタと、前記半導体層の上方に形成された導電層とを電氣的に分離するための絶縁層であり、

前記層間絶縁層は、窒化物を含む層を含む。

【 0 0 0 9 】

本発明においては、層間絶縁層は、窒化物を含む層を含む。このため、層間絶縁層を形成した後における、種々の工程において発生するプロセス・インデュースト・チャージから、不揮発性メモリトランジスタを保護することができる。その結果、たとえば、不揮発性メモリトランジスタの FTV (Forward Tunnel Voltage)、FTUR (Forward Trap Up Rate) および書換え可能回数 (Endurance) の特性を向上させることができる。

【 0 0 1 0 】

(1) 前記窒化物を含む層は、次の態様①および②のうち、少なくともいずれかの態様をとることができる。

【0011】

①窒化物を含む層は、前記層間絶縁層の最下層として設けられている態様、前記層間絶縁層の最上層として設けられている態様、または、前記層間絶縁層の中間層として設けられている態様をとることができる。

【0012】

②前記窒化物は、窒化シリコンおよび酸化窒化シリコンの少なくとも一方であることができる。

【0013】

(2) 前記不揮発性メモリトランジスタは、次の態様①および②のうち、いずれかの態様をとることができる。

【0014】

①前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、
前記フローティングゲートの少なくとも一部と接触する、トンネル絶縁層と、
前記トンネル絶縁層の上に形成されたコントロールゲートと、
前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む態様。

【0015】

②前記不揮発性メモリトランジスタは、前記半導体層の上に、ゲート絶縁層を介して配置されたフローティングゲートと、
前記フローティングゲートの上に、中間絶縁層を介して配置されたコントロールゲートと、
前記半導体層内に形成された、ソース領域およびドレイン領域とを含む態様。

【0016】

(B) 本発明の第2の半導体装置は、
半導体層に形成された不揮発性メモリトランジスタを有する半導体装置であって、
前記半導体層および前記不揮発性メモリトランジスタの上に設けられた層間絶縁層を有し、
前記層間絶縁層は、前記層間絶縁層の最下層として設けられた酸化膜と、前記

酸化膜上に設けられた窒化物を含む層と、を含み、
前記酸化膜の厚さは、10～30nmであることを特徴とする。

【0017】

(半導体装置の製造方法)

本発明の半導体装置の製造方法は、以下の工程を有する。

- (a) 半導体層において、不揮発性メモリトランジスタを形成する工程、
- (b) 前記不揮発性メモリトランジスタが形成された半導体層の上に、層間絶縁層を形成する工程であって、

前記層間絶縁層は、前記半導体層の上方に形成される配線層と、該不揮発性メモリトランジスタとを電氣的に分離するための絶縁層であり、

前記層間絶縁層は、窒化物を含む層を含む。

【0018】

本発明の半導体装置の製造方法における、窒化物を含む層および不揮発性メモリトランジスタは、本発明の半導体装置と同様の態様をとることができる。

【0019】

ここで、上記の「半導体層」には、半導体基板および基板の上に形成された半導体層を含む。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の好適な実施の形態について、図面を参照しながら説明する。

【0021】

[第1の実施の形態]

(デバイスの構造)

以下、第1の実施の形態に係る半導体装置について説明する。図1は、第1の実施の形態に係る半導体装置を模式的に示す断面図である。

【0022】

半導体装置は、スプリットゲート構造を有する不揮発性メモリトランジスタ（以下「メモリトランジスタ」という）100を含む。メモリトランジスタ100は、ソース領域14と、ドレイン領域16と、ゲート絶縁層20とを有する。ソ

ース領域14およびドレイン領域16は、 n 型トランジスタを例にとると、 P 型のシリコン基板10内に形成された n^+ 型不純物拡散層からなる。ゲート絶縁層20は、シリコン基板10の表面に形成されている。

【0023】

ゲート絶縁層20の上には、フローティングゲート22と、トンネル絶縁層26と、コントロールゲート28とが順次形成されている。

【0024】

フローティングゲート22の上には、上部絶縁層24が形成されている。上部絶縁層24は、図1に示すように、中央部から端部へ向けてその膜厚が薄くなる構造を有する。その結果、フローティングゲート22の上縁部220の両端は、鋭角に形成され、この上縁部220で電界集中が起きやすいようになっている。

【0025】

トンネル絶縁層26は、上部絶縁層24、フローティングゲート22およびシリコン基板10を覆うようにして形成されている。

【0026】

このトンネル絶縁層26の上面上には、コントロールゲート28が形成されている。コントロールゲート28の上には、必要に応じて、シリサイド層（図示せず）を形成してもよい。シリサイド層の材質としては、たとえば、タングステンシリサイド、モリブデンシリサイド、チタンシリサイド、コバルトシリサイドを挙げることができる。

【0027】

さらに、メモリトランジスタ100が形成されたウエハの上には、層間絶縁層40が形成されている。層間絶縁層40の最下層において、窒化物を含む層42が設けられている。窒化物を含む層42の上には、層間絶縁層40の一部を構成する酸化シリコン層44が形成されている。窒化物としては、窒化シリコン、窒化酸化シリコンを挙げることができる。窒化物を含む層42の厚さは、たとえば50~100nm、好ましくは50~70nmである。

【0028】

この層間絶縁層40には、たとえば、ドレイン領域16に到達するコンタクト

ホール46が形成されている。コンタクトホール46内には、コンタクト層32が形成されている。コンタクト層32は、たとえばタングステンプラグからなる。さらに、コンタクト層32および層間絶縁層40の上には所定パターンの配線層30が形成されている。

【0029】

(メモリセルの動作方法)

次に、本発明の半導体装置を構成するメモリトランジスタ100の動作方法の一例について、図1を参照して説明する。

【0030】

図1において、 V_c はコントロールゲート28に印加される電圧を示し、 V_s はソース領域14に印加される電圧を示し、 V_d はドレイン領域16に印加される電圧を示し、 V_{sub} はP型のシリコン基板10に印加される電圧を示す。

【0031】

このスプリットゲート構造のメモリトランジスタ100を動作させる場合には、データの書き込み時には、ソース領域14とドレイン領域16間にチャネル電流を流し、電荷(ホットエレクトロン)をフローティングゲート22に注入する。データの消去時には、所定の高電圧をコントロールゲート28に印加し、FN伝導によってフローティングゲート22に蓄積された電荷をコントロールゲート28に移動させる。以下に、各動作の一例について述べる。

【0032】

まず、書き込み動作について述べる。なお、矢印A1は、書き込み時の電子の流れを示す。

【0033】

データの書き込み動作においては、ドレイン領域16に対してソース領域14を高電位にし、必要に応じてコントロールゲート28に所定電位を印加する。これにより、ドレイン領域16付近で発生するホットエレクトロンは、フローティングゲート22に向かって加速され、ゲート絶縁層20を介してフローティングゲート22に注入され、データの書き込みがなされる。

【0034】

この書き込み動作では、例えば、コントロールゲート28の電位(V_c)を2V、ソース領域14の電位(V_s)を10.5V、ドレイン領域16の電位(V_d)を0.8Vとする。また、シリコン基板10の電位(V_{sub})を0Vとする。

【0035】

次に、消去動作について説明する。なお、矢印B1は、消去時の電子の流れを示す。

【0036】

消去動作においては、ソース領域14およびドレイン領域16の電位に対してコントロールゲート28の電位を高くする。これにより、フローティングゲート22内に蓄積された電荷は、フローティングゲート22の先鋭な上縁部220からFN伝導によってトンネル絶縁層26を突き抜けてコントロールゲート28に放出されて、データが消去される。

【0037】

この消去動作では、例えば、コントロールゲート28の電位(V_c)を11.5Vとし、ソース領域14およびドレイン領域16の電位 V_s および V_d を0Vとし、シリコン基板10の電位(V_{sub})を0Vとする。

【0038】

次に読み出し動作について説明する。なお、矢印C1は、読み出し時の電子の流れを示す。

【0039】

読み出し動作においては、ソース領域14に対してドレイン領域16を高電位とし、コントロールゲート28に所定の電圧を印加することにより、チャネルの形成の有無によって書き込まれたデータの判定がなされる。すなわち、フローティングゲート22に電荷が注入されていると、フローティングゲート22の電位が低くなるため、チャネルが形成されず、ドレイン電流が流れない。逆に、フローティングゲート22に電荷が注入されていないと、フローティングゲート22の電位が高くなるため、チャネルが形成されてドレイン電流が流れる。そこで、ドレイン領域16から流れる電流をセンスアンプによって検出することにより、

メモリトランジスタ 100 のデータを読み出すことができる。

【0040】

読み出し動作においては、例えば、コントロールゲート 28 の電位 (V_c) は 3.0 V とし、ソース領域 14 の電位 (V_s) を 0 V とし、ドレイン領域 16 の電位 (V_d) を 1 V とし、シリコン基板 10 (V_{sub}) を 0 V とする。

【0041】

(作用効果)

以下、本実施の形態に係る半導体装置の作用効果を説明する。

【0042】

本実施の形態においては、層間絶縁層 40 は、窒化物を含む層 42 を含む。このため、層間絶縁層 40 を形成した後における、種々の工程において発生するプロセス・インデュースト・チャージから、メモリトランジスタ 100 を保護することができる。また、トンネル絶縁層 26 を劣化する水素などの分子やイオンから、トンネル絶縁層 26 を保護することができる。その結果、メモリトランジスタ 100 の FTV、FTUR、書換え可能回数の特性を向上させることができる。

【0043】

(製造プロセス)

実施の形態に係る半導体装置の製造方法を説明する。図 2 ～ 図 4 は、実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【0044】

(A) まず、図 2 (a) に示すように、シリコン基板 10 の表面に、熱酸化法により、酸化シリコン層 (ゲート絶縁層) 20 を形成する。酸化シリコン層 20 の厚さは、特に限定されないが、ゲート耐圧、データ保持特性などを考慮して好ましくは 7 ～ 9 nm である。

【0045】

次に、酸化シリコン層 20 の表面に、ポリシリコン層 22 を形成し、これにリンやヒ素を拡散して n 型のポリシリコン層 22 を形成する。ポリシリコン層 22 の形成方法は、特に限定されず、たとえば、CVD 法である。ポリシリコン層 2

2の厚さは、たとえば50～300nmであり、好ましくは100～200nmである。

【0046】

ポリシリコン層22をn型にする他の方法としては、ポリシリコン層22を形成した後、リンやヒ素をイオン注入する方法、ポリシリコン層22を形成した後、塩化ホスホリル(POCl_3)を含んだキャリアガスを導入する方法、あるいはポリシリコン層22を形成する時に、ホスフィン(PH_3)を含んだキャリアガスを導入する方法、などがある。

【0047】

次に、ポリシリコン層22の表面に、例えばCVD法で窒化シリコン層50を形成する。次いで、リソグラフィ技術を利用して、窒化シリコン層50の所定領域を選択的にエッチングして除去する。窒化シリコン層50の除去される領域24Hは、メモリトランジスタ100の上部絶縁層24が形成される領域である。

【0048】

(B) 次いで、図2(b)に示すように、ポリシリコン層22の露出部分を選択的に酸化することにより、ポリシリコン層22の所定領域の表面に上部絶縁層24を形成する。選択酸化によって形成された上部絶縁層24は、中央部の膜厚が最も大きく、端部では徐々に膜厚が小さくなる断面形状を有する。その後、窒化シリコン層50を除去する。

【0049】

(C) 次に、図2(c)に示すように、上部絶縁層24をマスクとしてポリシリコン層22を選択的にエッチングする。さらに、シリコン基板10上の酸化シリコン層20を除去する。

【0050】

(D) 次に、図3(a)に示すように、全面に、酸化シリコン層(トンネル絶縁層)26を堆積する。酸化シリコン層26の厚さは、たとえば20～25nmである。酸化シリコン層26の形成方法は、特に限定されず、たとえば熱酸化法、CVD法をあげることができる。好ましいCVD法は、高温熱CVD法(たとえばシランベースの高温熱CVD法)である。高温熱CVD法により酸化シリコ

ン層26を形成すると、酸化シリコン層26の膜質が緻密になるという利点がある。

【0051】

また、酸化シリコン層26は、複数の層が積層されて構成されていてもよい。具体的には、酸化シリコン層26は、熱酸化法により得られた第1の酸化シリコン層と、CVD法により得られた第2の酸化シリコン層との積層構造を有していてもよい。そして、酸化シリコン層26は、熱酸化法により得られた第1のシリコン酸化膜と、高温熱CVD法により得られた第2のシリコン酸化膜と、熱酸化法により得られた第3のシリコン酸化膜の3層構造を有することが好ましい。フローティングゲート22及びコントロールゲート28とそれぞれ接する第1及び第3のシリコン酸化膜を熱酸化法で形成すると、フローティングゲート22およびコントロールゲート28の界面準位が安定し、消去動作特性が安定するという利点がある。また、第1および第3のシリコン酸化膜の間に熱CVD法により得られた酸化膜を形成すると、トンネル絶縁層として機能する酸化シリコン層に必要な膜厚を高い制御性で確保することができるという利点がある。

【0052】

次に、酸化シリコン層26の表面に、ポリシリコン層28を形成する。ポリシリコン層28の形成方法は、特に限定されず、たとえば、CVD法である。ポリシリコン層28は、上述したポリシリコン層22と同様の方法により、n型にすることができる。ポリシリコン層28の膜厚は、たとえば50～300nmである。

【0053】

次に、必要に応じて、ポリシリコン層28の上に、シリサイド層（図示せず）を形成する。シリサイド層は、たとえば、スパッタ法、CVD法により形成されることができる。

【0054】

次いで、コントロールゲート28上に所定のパターンを有するレジスト層（図示せず）を形成する。その後、図4（a）に示すように、リソグラフィ技術を利用して、ポリシリコン層28を選択的にエッチングする。

【0055】

(E) 次いで、公知の方法により、n型不純物をシリコン基板10にドーピングすることにより、ソース領域14およびドレイン領域16を形成する。以上の工程によって、メモリトランジスタ100が形成される。

【0056】

(F) 次に、図4(b)に示すように、シリコン基板10の上に、窒化物を含む層42を形成する。窒化物を含む層42は、たとえばCVD法により形成される。CVD法の具体例としては、熱CVD法、プラズマCVD法を挙げることができる。

【0057】

次に、窒化物を含む層42の上に、酸化シリコン層44を形成する。酸化シリコン層44は、たとえばCVD法により形成される。これにより、窒化物を含む層42と酸化シリコン層44とで構成される層間絶縁層40が形成される。

【0058】

次に、図1に示すように、層間絶縁層40の所定領域を選択的にエッチング除去し、ドレイン領域16などに到達するコンタクトホール42を形成する。次いで、コンタクトホール42内に、導電材（たとえばタングステン）を充填し、コンタクト層32を形成する。

【0059】

次に、層間絶縁層40の上に、例えばスパッタ法を用いてアルミニウムなどからなる導電層を堆積し、この導電層をパターニングすることにより、配線層30を形成する。

【0060】

(変形例)

第1の実施の形態は、次の変形が可能である。

【0061】

(1) 窒化物を含む層42は、図5に示すように、層間絶縁層40の中間層として設けられてもよい。具体的には、層間絶縁層40は、酸化シリコン層44a、窒化物を含む層42および酸化シリコン層44bが順次積層されて構成されて

いてもよい。

【0062】

(2) 窒化物を含む層42は、図6に示すように、薄い酸化シリコン層48を介して、コントロールゲート28およびトンネル絶縁層26の上に形成されることが好ましい。酸化シリコン層48を形成することにより、窒化物を含む層42と下地との密着性が向上し、また、窒化物を含む層42のダメージを低減することができる。

【0063】

ここで、酸化シリコン層48を10~30nmと薄く形成することで、コンタクトホール46を形成するエッチング工程を、図5に示す変形例(1)に比べて少なくすることができる。変形例(1)の場合、図5に示すように、酸化シリコン層44aの膜厚が大きいため、コンタクトホール46を形成するためには、層間絶縁層40のうち、酸化シリコン層44b、窒化物を含む層42、および酸化シリコン層44aのそれぞれの層に対して各々エッチング工程が必要である。これに対して、図6に示す変形例(2)は、酸化シリコン層48が10~30nmと薄いため、窒化物を含む層42のエッチング工程において、オーバーエッチングにより酸化シリコン層48をエッチングすることができる。したがって、コンタクトホール46を形成するためのエッチング工程を、変形例(1)に比べて少なくすることができる。

【0064】

(3) 窒化物を含む層42は、図7に示すように、層間絶縁層40の最上層として設けられてもよい。具体的には、層間絶縁層40は、酸化シリコン層44および窒化物を含む層42が順次積層されて構成されていてもよい。この場合、層間絶縁層40は、酸化シリコン層44を全面に堆積した後、酸化シリコン層44を化学的機械的研磨法により平坦化した後、窒化物を含む層42を堆積して形成されることができる。

【0065】

[第2の実施の形態]

(デバイスの構造)

以下、第2の実施の形態に係る半導体装置を説明する。図8は、第2の実施の形態に係る半導体装置を模式的に示す断面図である。

【0066】

第2の実施の形態に係る不揮発性メモリトランジスタ（以下「メモリトランジスタ」という）200は、スタックド型である。具体的には、メモリトランジスタ200は、ゲート絶縁層120と、ソース領域114と、ドレイン領域116とを有する。ゲート絶縁層120の上には、フローティングゲート122、中間絶縁層124およびコントロールゲート126が順次積層されている。フローティングゲート122、中間絶縁層124およびコントロールゲート126の側壁には、サイドウォール130が形成されている。

【0067】

シリコン基板110の上には、層間絶縁層140が形成されている。層間絶縁層140の最下層において、窒化物を含む層142が形成されている。窒化物を含む層142の構成は、第1の実施の形態と同様の構成をとることができる。窒化物を含む層142の上には、酸化シリコン層144が形成されている。すなわち、層間絶縁層140は、窒化物を含む層142と、酸化シリコン層144とで構成されている。

【0068】

この層間絶縁層140には、たとえば、ドレイン領域16に到達するコンタクトホール146が形成されている。コンタクトホール146内には、コンタクト層132が形成されている。コンタクト層132は、たとえばタングステンプラゲからなる。さらに、コンタクト層132および層間絶縁層140の上には所定パターンの配線層130が形成されている。

【0069】

以下、本実施の形態に係る半導体装置の作用効果を説明する。

【0070】

本実施の形態においては、層間絶縁層140は、窒化物を含む層142を含む。このため、層間絶縁層140を形成した後における、種々の工程において発生するプロセス・インデュースド・チャージから、メモリトランジスタ200を保

護することができる。また、メモリトランジスタの絶縁層（ゲート絶縁層、中間絶縁層）を劣化する水素などの分子やイオンから、メモリトランジスタの絶縁層を保護することができる。その結果、メモリトランジスタ200の書換え可能回数の特性を向上させることができる。

【0071】

（製造プロセス）

以下、第2の実施の形態に係る半導体装置の製造方法について説明する。図9および図10は、第2の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【0072】

（1）図9（a）に示すように、半導体基板110の上に、酸化シリコン層（ゲート絶縁層）120を形成する。酸化シリコン層120は、たとえば熱酸化法により形成することができる。酸化シリコン層120の厚さは、特に限定されないが、ゲート耐圧、データ保持特性を考慮して規定され、たとえば6～14nmである。

【0073】

次に、酸化シリコン層120の上に、フローティングゲートのためのポリシリコン層122を形成する。ポリシリコン層122は、たとえばCVD法により形成することができる。ポリシリコン層122の厚さは、たとえば10～20nmである。

【0074】

次に、ポリシリコン層122の上に、中間絶縁層124を形成する。中間絶縁層124は、たとえば、酸化シリコン層、または、ONO膜から構成されることができる。中間絶縁層124は、たとえばCVD法により形成される。中間絶縁層124の厚さは、たとえば20～30nmである。

【0075】

次に、中間絶縁層124の上に、コントロールゲートのためのポリシリコン層126を形成する。ポリシリコン層126は、たとえばCVD法により形成することができる。ポリシリコン層126の厚さは、たとえば20～40nmである。

【0076】

次に、ポリシリコン層126の上に、所定のパターンを有するレジスト層R2を形成する。その後、図9(b)に示すように、レジスト層R2をマスクとして、ポリシリコン層126、中間絶縁層124およびポリシリコン層122を選択的にエッチングする。その後、レジスト層R2を除去する。

【0077】

次に、図10(a)に示すように、ポリシリコン層(コントロールゲート)126、中間絶縁層124およびポリシリコン層(フローティングゲート)122の側壁において、サイドウォール130を形成する。サイドウォール130は、たとえば次のようにして形成することができる。CVD法などによって、シリコン酸化膜(図示せず)を全面に形成する。次いで、反応性イオンエッチングなどによって、シリコン酸化膜を異方性エッチングすることにより、サイドウォール130を形成することができる。また、シリコン酸化膜のエッチングの後、シリコン基板110の上の酸化シリコン層120もエッチングする。

【0078】

次に、シリコン基板110内に、不純物をイオン注入し、ソース/ドレイン領域114、116を形成する。

【0079】

次に、図10(b)に示すように、全面に、窒化物を含む層142を形成する。窒化物を含む層142は、第1の実施の形態と同様にして形成することができる。

【0080】

次に、窒化物を含む層142の上に、酸化シリコン層144を形成する。こうして、窒化物を含む層142と、酸化シリコン層144とで構成される層間絶縁層140が形成される。次に、必要に応じて、たとえば化学的機械的研磨法により、層間絶縁層140を平坦化する。

【0081】

次に、図8に示すように、リソグラフィ技術を利用して、層間絶縁層140を

選択的にエッチングし、スルーホール146を形成する。次に、スルーホール146内に、導電材を充填し、コンタクト層132を形成する。次に、層間絶縁層140の上に、コンタクト層132に電氣的に接続された配線層130を形成する。

【0082】

(変形例)

第2の実施の形態は、次の変形が可能である。

【0083】

(1) 窒化物を含む層142は、図11に示すように、層間絶縁層140の中間層として設けられてもよい。具体的には、層間絶縁層140は、酸化シリコン層144a、窒化物を含む層142および酸化シリコン層144bが順次積層されて構成されていてもよい。

【0084】

(2) 窒化物を含む層142は、図12に示すように、薄い酸化シリコン層148を介して、下地の上に形成されることが好ましい。酸化シリコン層148を形成することにより、窒化物を含む層142と下地との密着性が向上し、また、窒化物を含む層142のダメージを低減することができる。酸化シリコン層148の厚さは、たとえば10~30nmである。

【0085】

そして、酸化シリコン層148を10~30nmと薄く形成すると、第1の実施の形態の変形例(2)と同様の効果を得ることができる。

【0086】

(3) 窒化物を含む層142は、図13に示すように、層間絶縁層140の最上層として設けられてもよい。具体的には、層間絶縁層140は、酸化シリコン層144および窒化物を含む層142が順次積層されて構成されていてもよい。この場合、層間絶縁層140は、酸化シリコン層144を全面に堆積した後、酸化シリコン層144をCMP法により平坦化した後、窒化物を含む層142を堆積して形成されることができる。

【0087】

〔実験例〕

層間絶縁層の最下層に窒化シリコン層を形成した場合（実施例）と、窒化シリコン層を形成しない場合（比較例）とで、メモリの特性がどのように異なるか調べた。調べたメモリの特性は、FTV (Forward Tunnel Voltage)、FTUR (Forward Trap Up Rate) および書換え可能回数 (Endurance) の3つの特性である。

【0088】

なお、実施例および比較例のメモリセルにおける不揮発性メモリトランジスタは、スプリットゲート型とした。また、実施例のメモリセルにおける不揮発性メモリトランジスタと、比較例のメモリセルにおける不揮発性メモリトランジスタとは、同一の条件で形成された。実施例における層間絶縁層は、窒化シリコン層と酸化シリコン層とが順次積層されて構成された。実施例における窒化シリコン層の厚さは、50 nmであった。窒化シリコン層は、CVD法により形成された。比較例における層間絶縁層は、酸化シリコン層のみから構成された。

【0089】

(FTV)

図14は、FTVと、累積サンプル率 (Cumulative Percent) との関係を示すグラフである。FTVとは、フローティングゲートとコントロールゲートとの間にある基準電流を流すのに必要な電圧のうち、基準電流を流し始めた直後： T_1 (s) 後の電圧をいう。なお、本実験例では、基準電流を10 nA、 $T_1 = 0.1$ sとした。また、実施例および比較例ともに、メモリチップのサンプル数を25個とした。

【0090】

また、累積サンプル率とは、全サンプルの確率プロットである。例えば、図14において、累積サンプル率50%、FTV 7.0 Vの点に比較例の1プロットがあるが、これは比較例の全サンプル数25個のうち50%は、FTVが7.0 V以下であると読むことができる。

【0091】

図14から、実施例のFTVの値は、比較例のFTVの値より低いことがわかる。FTVの値が低いほど、消去効率がいい。したがって、実施例の場合には、

比較例の場合に比べて、消去効率に関して優れているのがわかる。

【0092】

また、実施例の場合、FTVのばらつき度合いが、比較例の場合に比べて低い。つまり、実施例のグラフの傾きは、比較例のグラフの傾きより大きい。FTVのばらつき度合いが低いほど、特性安定性がよい。つまり、グラフの傾きが大きいほど、特性安定性がよい。したがって、実施例の場合には、比較例の場合に比べて、特性安定性がいい。

【0093】

(FTUR)

図15は、FTURと、累積サンプル率との関係を示すグラフである。なお、実施例および比較例ともに、メモリチップのサンプル数を25個とした。ここで、FTURとは、フローティングゲートとコントロールゲートとの間に、ある基準電流を一定時間流したときの電位変動割合をいう。具体的には、基準電流を流し始めた直後： T_1 (s) の電圧、すなわちFTVを V_1 (V)、基準電流を流し始めてから一定時間 T_2 (s) 後の電圧を V_2 (V) とすると、FTURは下記の式で表される。

【0094】

$$FTUR = (V_2 - V_1) / (\log_{10} T_2 - \log_{10} T_1) \dots (1)$$

【0095】

なお、本実験例では、基準電流を10 nA、 $T_1 = 0.1$ s、 $T_2 = 5.0$ sとした。また、実施例および比較例ともに、メモリチップのサンプル数を25個とした。

【0096】

図15から、実施例のFTURの値は、比較例のFTURの値より低い。FTURの値が低いということは、その分だけ、トンネル絶縁層に電子がトラップされ難いということを示す。したがって、実施例の場合には、比較例の場合に比べて、トンネル絶縁層に電子がトラップされ難いということがいえる。

【0097】

また、実施例のFTURは、比較例の場合に比べて、ばらつき度合いが低い。

つまり、実施例のグラフの傾きは、比較例のグラフの傾きより大きい。FTURのばらつき度合いが低いほど、特性安定性がよい。つまり、グラフの傾きが大きいほど、特性安定性がよい。したがって、実施例の場合には、比較例の場合に比べて、特性安定性において優れているといえる。

【0098】

なお、図15のFTURの単位を「V/decade」とした。

【0099】

(書換え可能回数)

図16は、書換え可能回数(Endurance)と、累積サンプル率との関係を示すグラフである。ここで、書換え可能回数とは、セル電流値が初期値に対して50%となるまでの書換え回数をいう。なお、実施例および比較例ともに、メモリチップのサンプル数を10個とした。

【0100】

図16から、実施例の場合には、比較例の場合に比べて、同一の累積サンプル率において、書換え可能回数が向上していることがわかる。

【0101】

本発明は、上記の実施の形態に限定されず、本発明の要旨を超えない範囲で種々の変更が可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】

第1の実施の形態に係る半導体装置を模式的に示す断面図である。

【図2】

第1の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図3】

第1の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図4】

第1の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図5】

第1の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 6】

第 1 の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 7】

第 1 の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 8】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置を模式的に示す断面図である。

【図 9】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図 1 0】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置の製造工程を模式的に示す断面図である。

【図 1 1】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 1 2】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 1 3】

第 2 の実施の形態に係る半導体装置の変形例を示す。

【図 1 4】

FTV と、累積サンプル率との関係を示すグラフである。

【図 1 5】

FTUR と、累積サンプル率との関係を示すグラフである。

【図 1 6】

書換え可能回数と、累積サンプル率との関係を示すグラフである。

【図 1 7】

従来例に係る半導体装置を模式的に示す断面図である。

【符号の説明】

1 0 シリコン基板

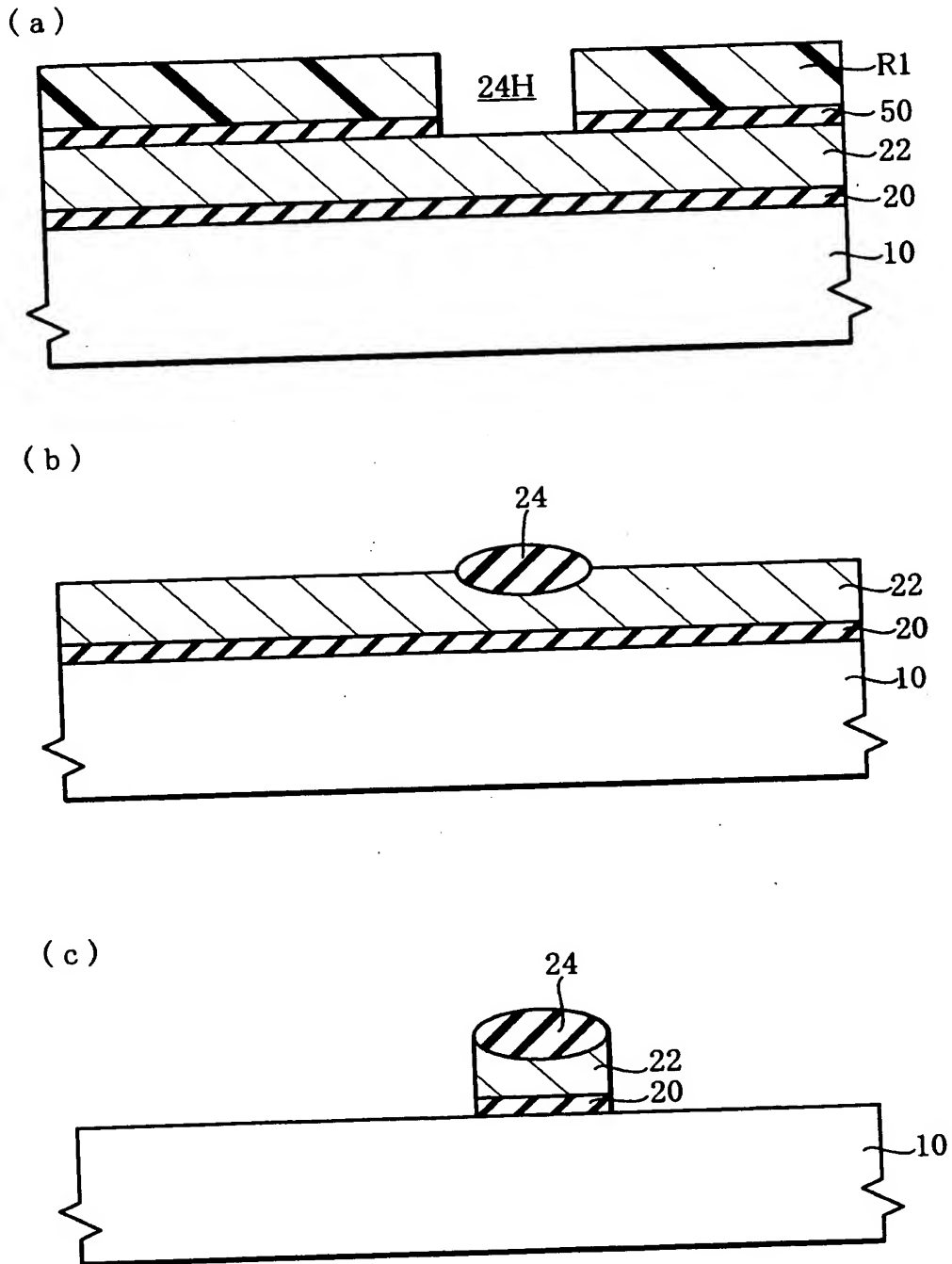
1 4 ソース領域

1 6 ドレイン領域

2 0 ゲート絶縁層

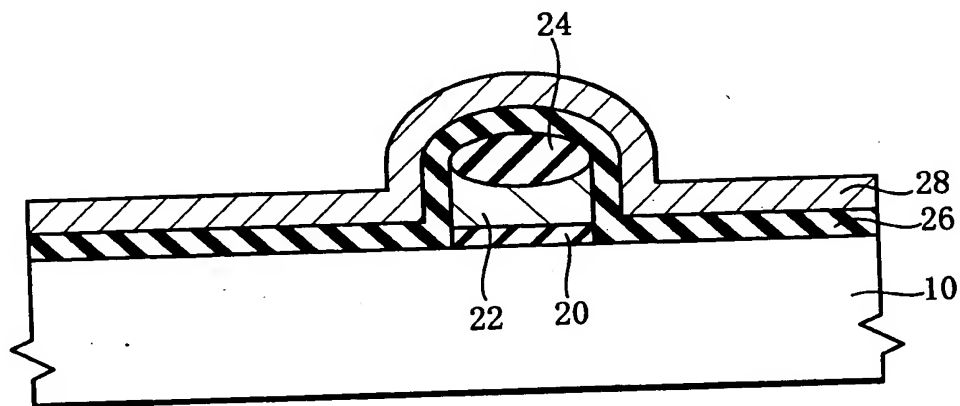
- 22 フローティングゲート
- 24 上部絶縁層
- 26 トンネル絶縁層
- 28 コントロールゲート
- 30 配線層
- 32 コンタクト導電層
- 40 層間絶縁層
- 42 窒化物を含む層
- 44, 48, 148 酸化シリコン層
- 46, 146 コンタクトホール
- 100 スプリットゲート型のメモリトランジスタ
- 110 シリコン基板
- 114 ソース領域
- 116 ドレイン領域
- 120 ゲート絶縁層
- 122 フローティングゲート
- 124 中間絶縁層
- 126 コントロールゲート
- 130 サイドウォール
- 140 層間絶縁層
- 142 窒化物を含む層
- 144 酸化シリコン層
- 200 スタックド型のメモリトランジスタ

【図 2】

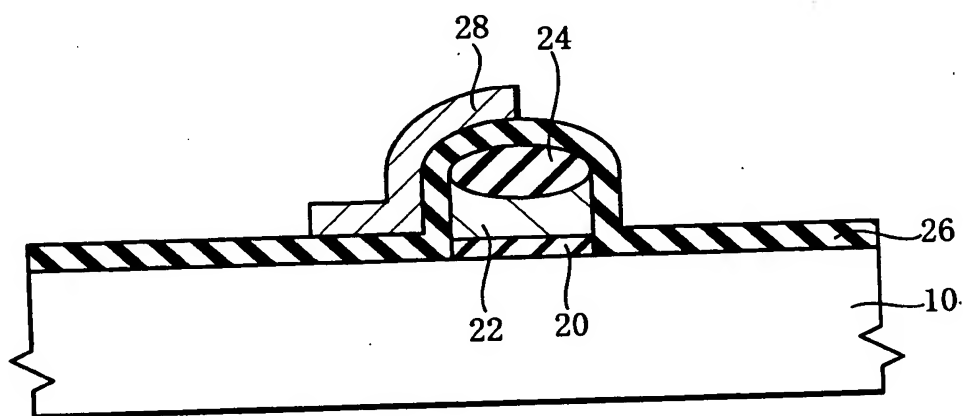


【図3】

(a)

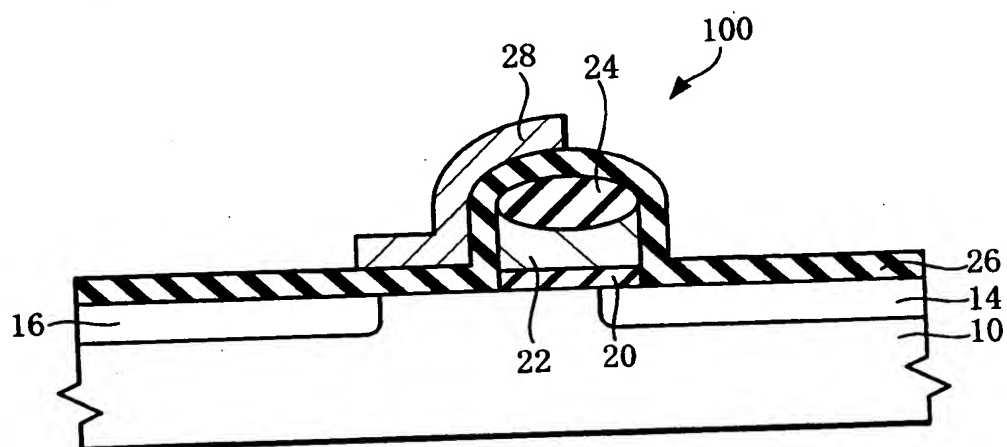


(b)

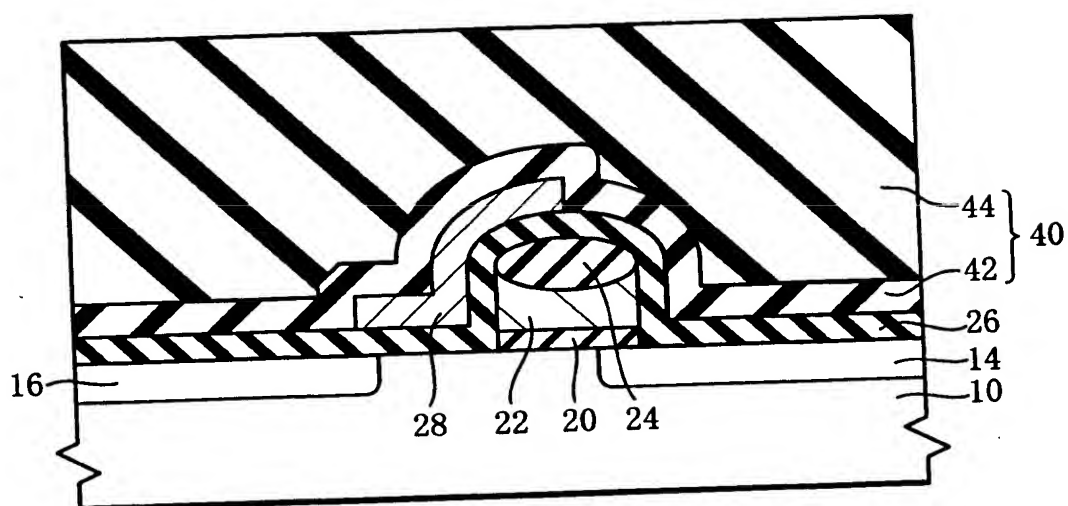


【図4】

(a)

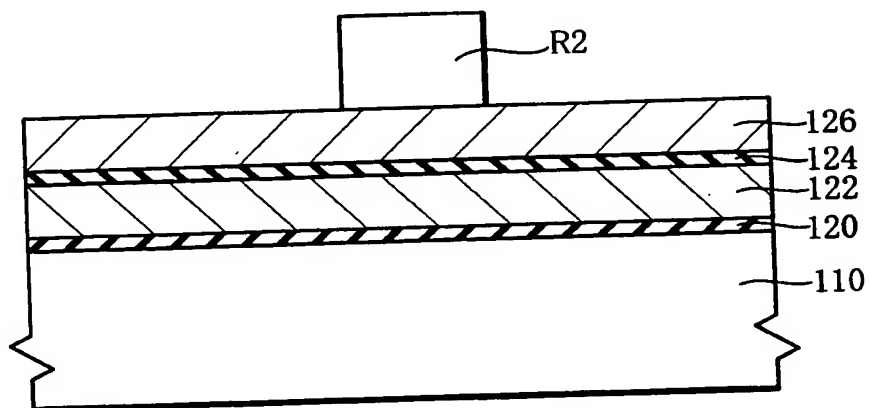


(b)

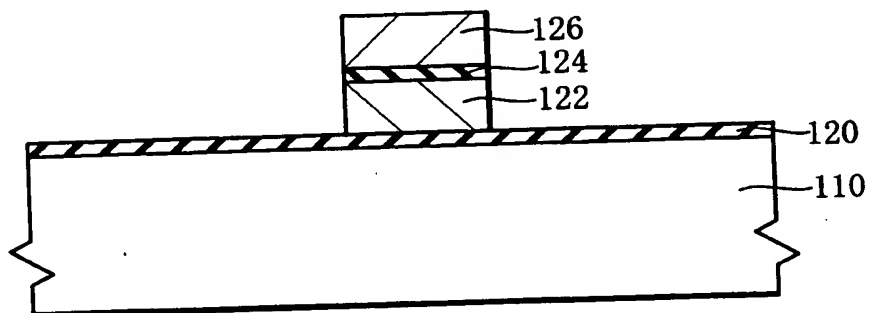


【図9】

(a)

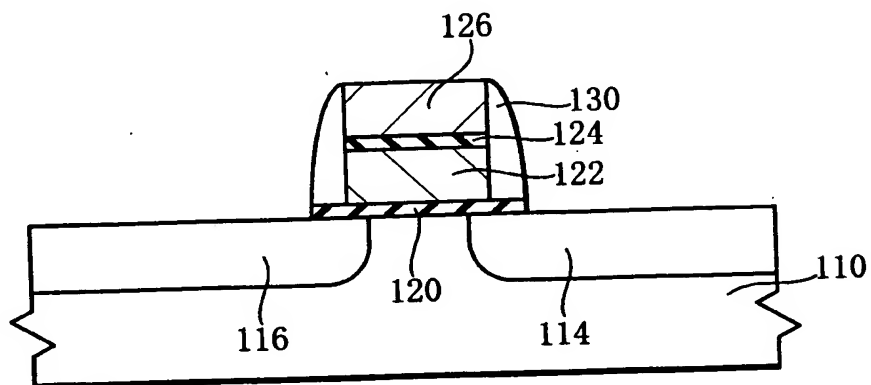


(b)

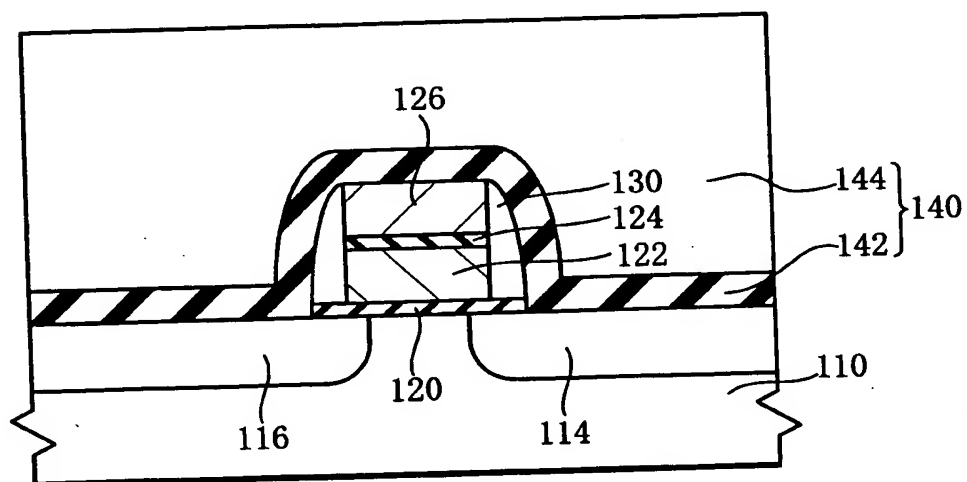


【図10】

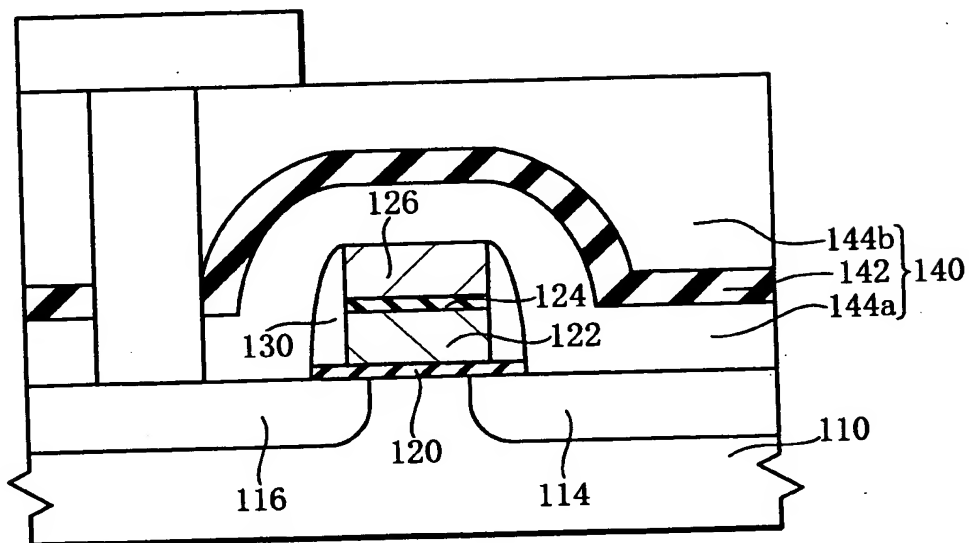
(a)



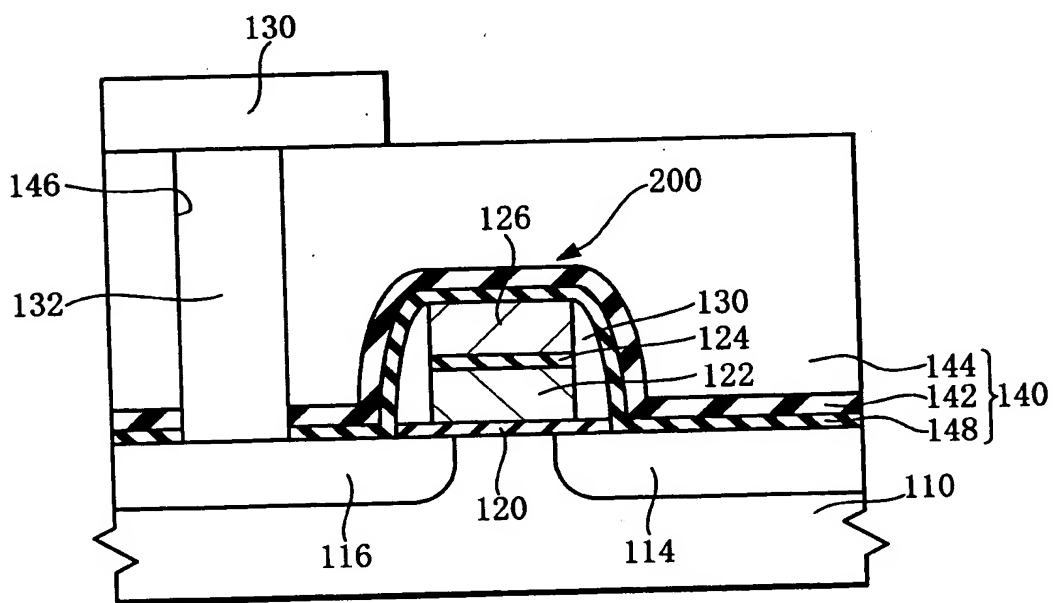
(b)



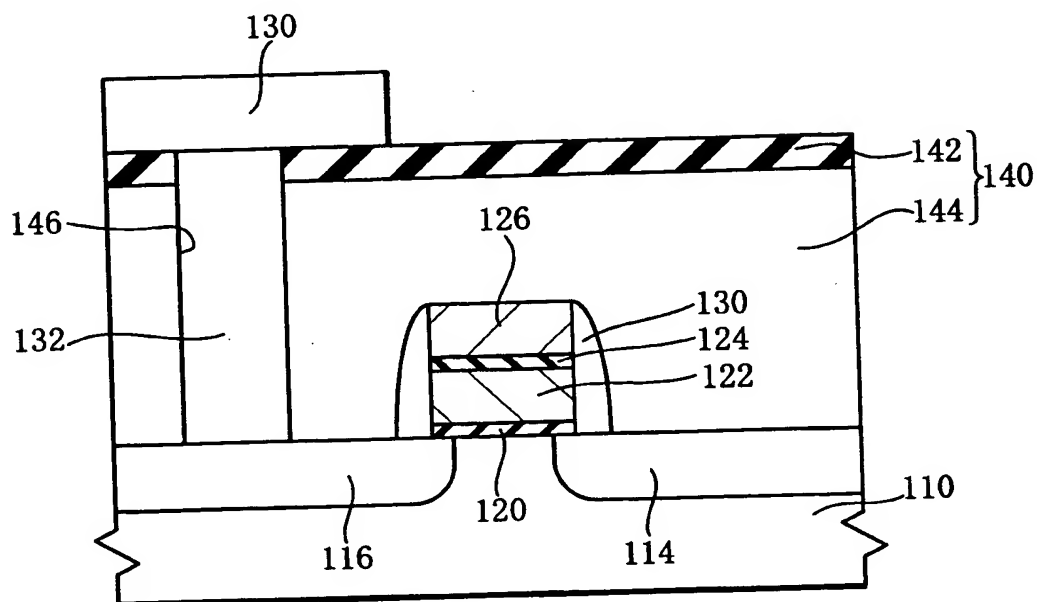
【図 11】



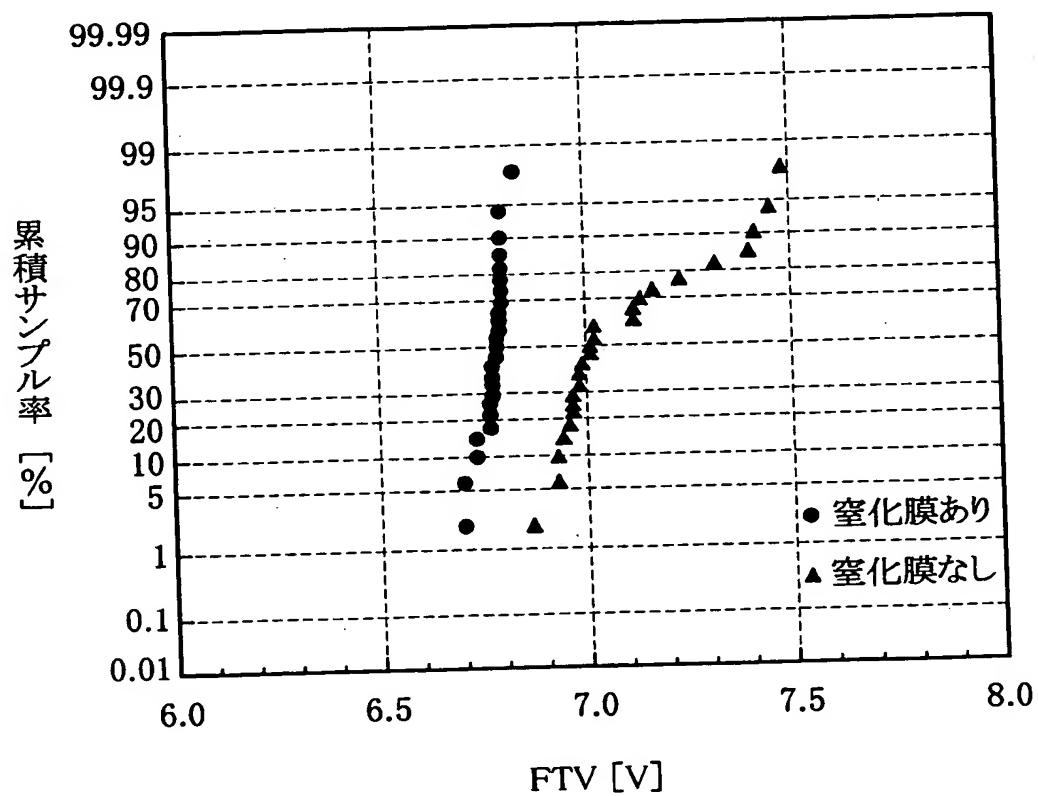
【図 12】



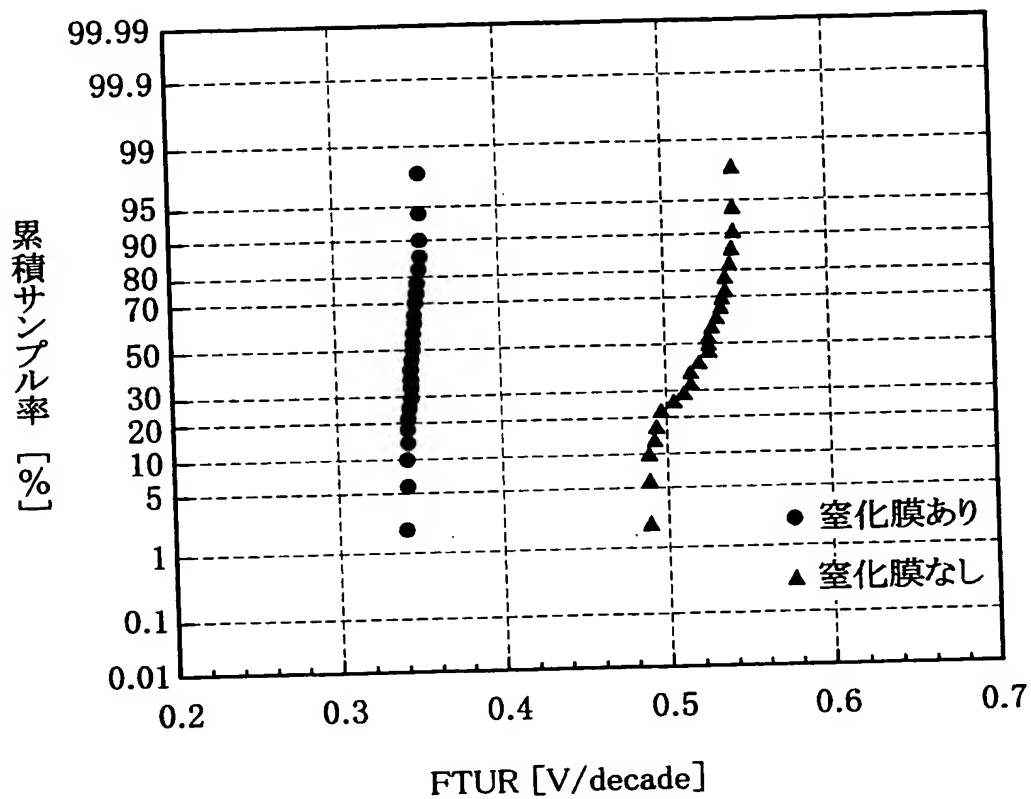
【図 13】



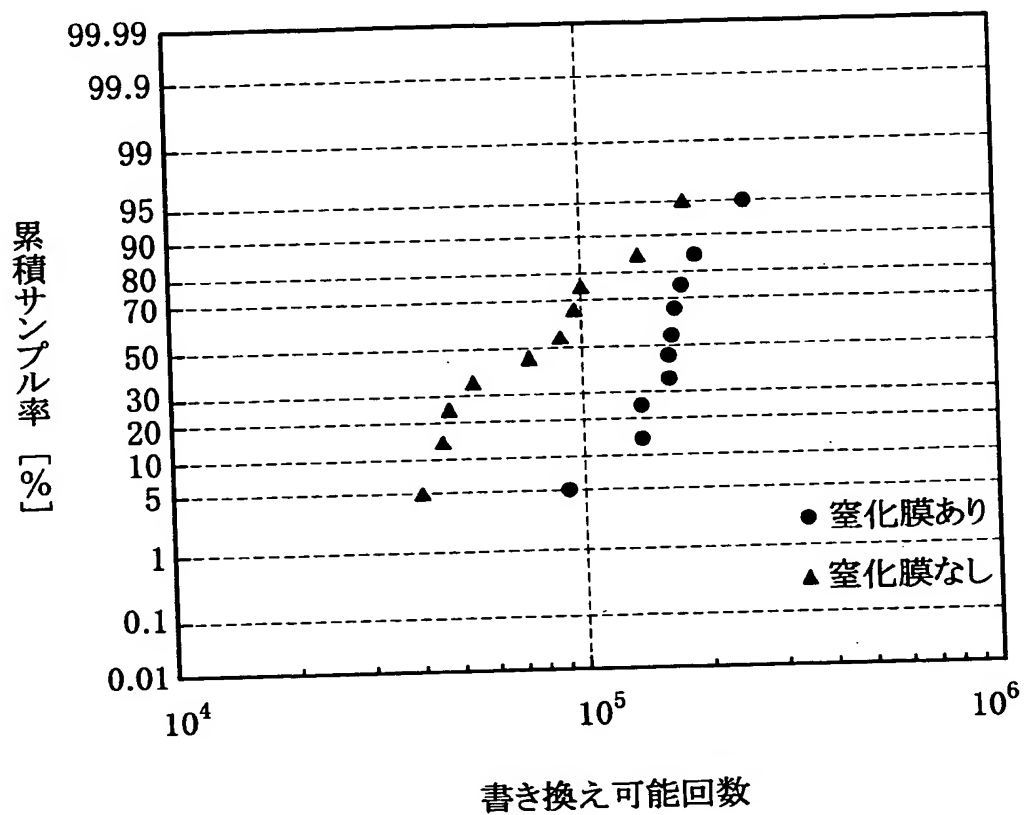
【図 14】



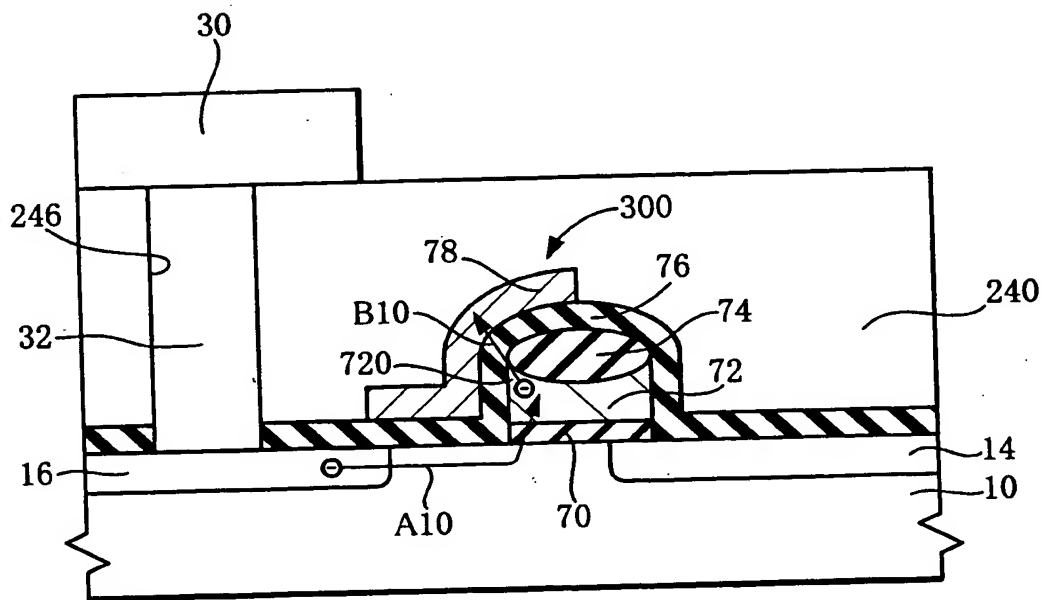
【図 1 5】



【図16】



【図17】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 不揮発性メモリトランジスタの特性安定性が向上された、不揮発性メモリトランジスタを有する半導体装置およびその製造方法を提供する。

【解決手段】 半導体装置は、不揮発性メモリトランジスタ 1 0 0 を有する。不揮発性メモリトランジスタ 1 0 0 が形成された半導体層 1 0 の上に、層間絶縁層 4 0 が設けられている。層間絶縁層 4 0 は、不揮発性メモリトランジスタと、半導体層 1 0 の上方に形成された導電層 3 0 とを電氣的に分離するための絶縁層であり、窒化物を含む層 4 2 を含む。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000002369]

1. 変更年月日

1990年 8月20日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

氏 名

セイコーエプソン株式会社